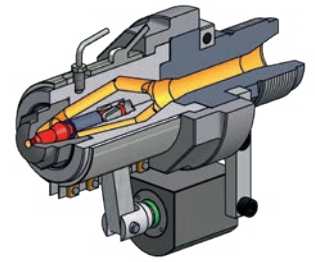




Nadel-Verschlussfunktion über doppelwirkenden Zylinder

OFS-Verschlussdüse Typ NV



Die Nadelverschlussdüse wird mittels pneumatischer oder hydraulischer Ansteuerung geschlossen und geöffnet.

EINSATZGEBIETE:

Die Nadelverschlussdüse wird mittels pneumatischer oder hydraulischer Ansteuerung geschlossen und geöffnet. Ebenso kann dieser Düsentyp über ein Gestänge angesteuert werden. Durch das kontrollierte Trennen des Massestroms werden kürzere Zykluszeiten ermöglicht und unkontrollierter Masseverlust wird verhindert. Die Nadelverschlussdüse kann praktisch für die Verarbeitung aller Thermoplaste und Silikone eingesetzt werden. Die Wahl des Düsentyps ist abhängig von Einspritzstrom und Schneckendurchmesser.

BAUGRÖSSEN:

Die OFS-Nadelverschlussdüse ist in 3 Größen erhältlich. Zur Auswahl können folgende Werte als Anhaltspunkt herangezogen werden:

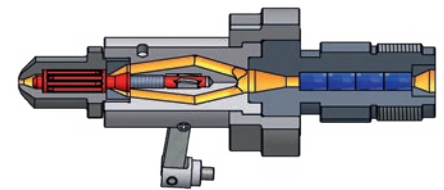
- Typ NVI → Schneckendurchmesser bis ca. 35 mm
- Typ NVII → Schneckendurchmesser ca. 30-80 mm
- Typ NVIII → Schneckendurchmesser ab ca. 70 mm

VORTEILE:

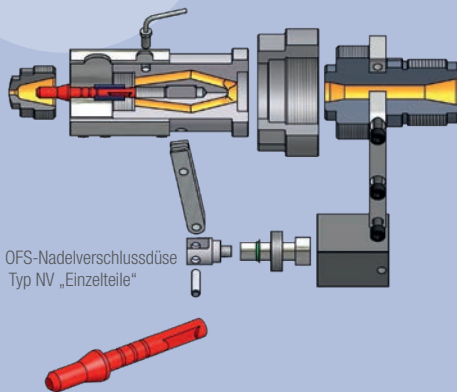
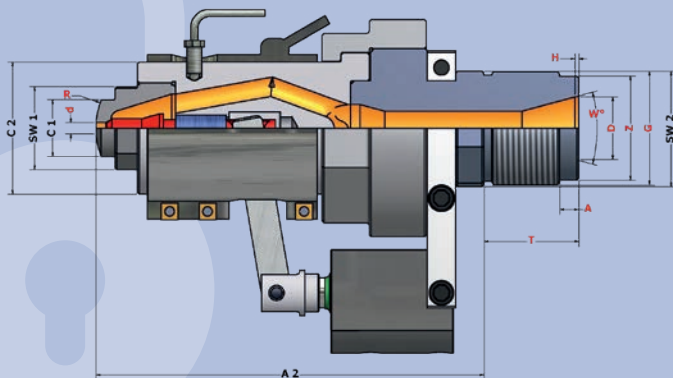
1. Kürzere Zykluszeiten.
2. Aufdosieren bei abgehobener Düse möglich.
3. Höhere Prozess-Sicherheit beim Spritzgießen.
4. Kompakte und robuste Bauweise.
5. Austauschbarkeit aller Teile.
6. Leicht zerlegbar.
7. Einfach und jederzeit nachrüstbar.
8. Bedienerfreundlich.
9. Einfache Handhabung (mehrere Handgriffe in richtiger Reihenfolge).

MERKMALE:

- ▶ Modularer Aufbau.
- ▶ Lieferung inklusive Heizband und Thermofühler.
- ▶ Kundenspezifische Auslegung.
- ▶ Max. Einspritzdruck 2.500 bar.
- ▶ Rheologisch optimale Auslegung.



OFS-Nadelverschlussdüse Typ NV optional mit Innengewinde, Mischeinsatz, Filtration und Tauchansatz.



OFS-Nadelverschlussdüse Typ NV „Einzelteile“

OFS-Nadel Typ NV

DATEN UND STANDARDMASSE (mm)

		NVI	NVII	NVIII
Schneckendurchmesser*	mm	bis ca. 35	30-80	ab ca. 70
max. Einspritzdruck	bar	2.500	2.500	2.500
Längenmaß	A2	205	210	225
Kopfdurchmesser	C1	30	30	40
Körperdurchmesser	C2	60	70	80
Sechskant Kopf	SW1	32	41	46
Sechskant Körper	SW2	60	60	80

AUSZUFÜLLENDE ANGABEN		
Anschlussgewinde	G	
T/A/D/Z/W°/H		Bei Bedarf angeben
Düsenkopflänge	L	
Austrittsbohrung	d	
Anlagefläche	R	

AUSZUFÜLLENDE ANGABEN		
Material (MFI)		
Schussgewicht	gr.	
Schmelztemperatur	°C	
Einspritzzeit	sec	
Einspritzdruck spez.	bar	
Maschinenbezeichnung kpl.		
Schneckendurchmesser	mm	